



**XUNTA
DE GALICIA**



galicia

**ACORDO DE COLABORACIÓN ENTRE A COMUNIDADE AUTÓNOMA DE
GALICIA E ECOEMBALAJES ESPAÑA, S.A. PARA A RECUPERACIÓN DE
RESIDUOS DE ENVASES LIXEIROS E PAPEL/CARTÓN EN PLANTAS DE
TRATAMENTO DE FRACCIÓN RESTO**

REUNIDOS

En Santiago de Compostela, a 30 de setembro de 2020.

Por unha banda, a Comunidade Autónoma de Galicia, representada no presente acto pola Excm. Sra. Dña. Ángeles Vázquez Mejuto, Conselleira de Medio Ambiente, Territorio e Vivenda, nomeada por Decreto 112/2020, do 6 de setembro, polo que se nomean os titulares das vicepresidencias e consellerías da Xunta de Galicia, expresamente habilitada a estes efectos.

Denominada en diante a **Comunidade Autónoma**.

Por outra banda, Ecoembalajes España, S.A., Sociedade Anónima sen ánimo de lucro, domiciliada en Madrid, Cardenal Marcelo Spinola 14 Planta 2, inscrita no Rexistro Mercantil de Madrid, tomo 12100 da sección 8ª do libro de sociedades, folio 17, folla nº M-190844 e con N.I.F. nº A/81601700, e representada no presente acto polo Sr. D. Óscar Martín Riva, na súa calidade de Conselleiro Delegado.

Denominada en diante **ECOEMBES**.

As partes, nas representacións que ostentan, recoñécense mutuamente capacidade legal para a celebración deste Acordo e para ese efecto.

MANIFESTAN

PRIMEIRO.- Que Ecoembes constituíuse como entidade xestora dun sistema integrado de xestión de residuos de envases e envases usados, ao amparo da Lei 11/1997, do 24 de abril de Envases e Resíduos de Envases (en diante, Lei de Envases), para garantir a recollida selectiva, o transporte e a selección e reciclaxe ou valorización posterior dos residuos de envases e envases usados das empresas adheridas a este sistema.



Xacobeo 2021





**XUNTA
DE GALICIA**



galicia

SEGUNDO.- Que se asinou un Convenio marco entre a Comunidade Autónoma e ECOEMBES, con vixencia ata o fin da autorización concedida ao Sistema Integrado xestionado por Ecoembes.

TERCEIRO.- Que SOGAMA realiza/vai realizar a selección e o acondicionamento de diferentes fraccións de residuos de envases de PET, PEAD, aceiro, aluminio, cartón para bebidas/alimentos (brik) e papel/cartón, procedentes dos fluxos de residuos sólidos urbanos (en diante fracción resto) xestionados na planta de fracción resto situada no seu complexo ambiental de Cerceda e, por tanto, ten experiencia na devandita actividade.

CUARTO.- Que todas as actividades e operacións que constitúen o obxecto do presente Acordo están suxeitas á Lei 22/2011, do 28 de xullo, de Residuos e Chans Contaminados (en diante, Lei de Residuos), a Lei de Envases, o Código Civil e as normas complementarias.

QUINTO.- Que os compromisos da Comunidade Autónoma previstos no Acordo, levarán a cabo a través de SOGAMA.

De acordo co anterior, ambas as partes formalizan o presente Acordo de Recuperación de Residuos de Envases Lixeiros e Papel/Cartón en Plantas de Tratamento de fracción resto que se rexerá polos ANEXOS adxuntos, que forman parte integrante e inseparable do Acordo, e polas seguintes

CLÁUSULAS

PRIMEIRA. OBXECTO

O obxecto do presente Acordo é definir as relacións que rexerán entre a Comunidade Autónoma e ECOEMBES na actividade de tratamento (selección e acondicionamento) dos residuos de envases que se realicen en instalacións de tratamento de fracción resto sitas no complexo ambiental de SOGAMA en Cerceda.

SEGUNDA. ALCANCE

1. Os materiais incluídos no presente Acordo son residuos de envases incluídos no ámbito de aplicación do SIX xestionado por ECOEMBES.
2. O Destino dos residuos de envases é a súa reciclaxe, segundo o previsto no art. 12 da Lei de Envases, e respectando a lexislación vixente, especialmente en materia de protección do medio ambiente. En consecuencia, este acordo non afecta a procesos de compostaxe, biometanización, etc.





**XUNTA
DE GALICIA**



galicia

TERCEIRA. COMPROMISOS DA COMUNIDADE AUTÓNOMA

A Comunidade Autónoma, a través de SOGAMA, comprométese a :

1. Garantir que a instalación cumpre coas disposicións normativas vixentes na materia e, en particular, coa Lei de Residuos.
2. Levar a cabo, no seu caso, a separación dos residuos de envases no complexo ambiental de SOGAMA en Cerceda , sen interferir coa recollida selectiva e clasificación de envases lixeiros e papel/cartón que poida/n desenvolver a/s Administración/s Territorial/es competente/s no ámbito de actuación correspondente e respectando, en calquera caso, o réxime xurídico previsto para esta actividade na vixente normativa.
3. Seleccionar, acondicionar e dispoñer os residuos de envases para a súa retirada da instalación de tratamento de residuos urbanos, de acordo ás especificacións técnicas de materiais (ETMR) do Anexo III, ademais de comunicar a ECOEMBES calquera circunstancia que teña que ver coa calidade dos mesmos.
4. Fornecer a ECOEMBES a información indicada no Anexo II, relativa ás actuacións obxecto do presente Acordo. Así mesmo, intercambiar con ECOEMBES calquera información que sexa de interese para o correcto desenvolvemento do mesmo.
5. Poñer da súa conta todos os medios, tanto técnicos como humanos, que sexan precisos para cumprir as obrigacións asumidas no presente Acordo. En ningún caso existirá relación laboral nin de ningún tipo entre ECOEMBES e as persoas que teñan que ver coas operacións que SOGAMA deba desenvolver para o cumprimento do presente Acordo.

CUARTA. COMPROMISOS DE ECOEMBES.

ECOEMBES comprométese, nos termos fixados no presente Acordo, a :

1. Abonar a SOGAMA as achegas económicas recollidas no Anexo I.
2. Garantir a reciclaxe dos residuos de envases seleccionados na instalación de tratamento, que cumplan as ETMR do Anexo III, de acordo co procedemento establecido no Anexo IV.
3. Colaborar con SOGAMA na mellora da eficiencia da recuperación dos residuos de envases. Así mesmo, intercambiar con SOGAMA calquera información que sexa de interese para o desenvolvemento do presente Acordo.





**XUNTA
DE GALICIA**



galicia

4. Poñer en marcha os dispositivos de control necesarios para o seguimento das actuacións previstas no presente Acordo e, en concreto, para asegurar a validez dos elementos que servirán para calcular a súa achega económica, segundo o previsto no Anexo I. O seguimento poderá ser tanto de verificación documental como de comprobación do desenvolvemento da actividade, incluíndo o desenvolvemento dos procedementos de seguimento descritos no Anexo III. Tomar as medidas necesarias en caso de detectar desviacións ou incumprimentos no ámbito das citadas operacións.
5. En particular ECOEMBES poderá establecer medidas para verificar que os fluxos de saída das plantas de tratamento, en canto a materiais seleccionados, son coherentes cos fluxos de entrada ás mesmas, en función da composición dos fluxos de entrada, da tecnoloxía das plantas e dos rendementos de recuperación previsibles para cada tipo de material. Para iso, ECOEMBES poderá realizar estudos in situ nas instalacións. En concreto verificarase que as plantas que dispoñan de tratamento tanto para envases lixeiros como para fracción resto, teñan os fluxos de materiais totalmente diferenciados, tanto na recepción, como no proceso e no almacenamento final ata a retirada polos recuperadores/recicladores. Así mesmo, realizará un seguimento do mecanismo implantado na planta, para cuantificar a cantidade de fracción resto tratada na liña de recuperación, cando non coincida coa cantidade total de fracción resto de entrada á instalación.
6. Executar o programa de caracterización da fracción resto segundo establécese no Anexo III deste Acordo.

QUINTA. FACTURACIÓN E PAGO

1. SOGAMA facturará mensualmente a ECOEMBES polos conceptos recollidos no Anexo I, na forma e coa documentación xustificativa establecidos no Anexo II. Non se considerarán facturas completas aquelas que non inclúan a documentación sinalada en devandito Anexo.
2. Para os efectos de verificación das cantidades facturadas, SOGAMA poñerá a disposición de ECOEMBES a documentación indicada no Anexo II, así como calquera outro documento xustificativo relacionado co conxunto de operacións obxecto da facturación, sempre que medie a correspondente xustificación e notificación previa.
3. O pago das facturas por parte de ECOEMBES realizarase de acordo ao previsto no Anexo II.

No caso de que existise desconformidade na calidade do material retirado por parte dun recuperador ou reciclador, a citada desconformidade resolverase segundo o procedemento do Anexo III. Desde a firma do presente Acordo concederase un período



Xacobeo 2021



ECOEMBALAJES ESPAÑA, S.A.

C/ Cardenal Marcelo Spínola 14, 2ª Planta
28015 Madrid





**XUNTA
DE GALICIA**



galicia

de adaptación ao cumprimento de ETMR de tres meses. Durante este período, os gastos atribuíbles a SOGAMA conforme ao Anexo III, relativos á resolución de desconformidades, serán por conta de ECOEMBES ao 100 %, a condición de que non se superen as seguintes porcentaxes máximas de impropios por material:

PET: 15 %.

PEAD: 25 %.

Aceiro: 30 %.

Aluminio: 30 %.

Cartón Bebidas/Alimentos: 8 %.

Papel-Cartón: 7 %.

No caso de que se superen devanditas porcentaxes aplicárase o disposto no Anexo III.

4. As facturas incorporarán o IVE correspondente a este concepto segundo a lexislación vixente en cada momento.

SEXTA. GARANTÍA DE RECUPERACIÓN E RECICLADO DOS RESIDUOS DE ENVASES.

1. ECOEMBES garante a recuperación e/ou reciclado dos residuos de envases seleccionados na planta de tratamento da fracción resto e que cumpran as ETMR recollidas no Anexo III, de acordo co procedemento establecido no Anexo IV.
2. Os posibles ingresos ou gastos derivados da entrega destes residuos de envases seleccionados, serán asumidos por ECOEMBES.
3. A propiedade dos residuos de envases adquirese por parte do recuperador ou reciclador, desde o momento en que os mesmos sexan retirados da planta de tratamento.

SÉTIMA. ESPECIFICACIÓNS TÉCNICAS DOS MATERIAIS RECUPERADOS (ETMR)

1. Os residuos de envases recuperados na planta de tratamento da fracción resto, deberán cumprir as ETMR do Anexo III.
2. Co fin de comprobar o cumprimento das ETMR, ECOEMBES poderá levar a cabo medidas de control da calidade dos materiais segundo o procedemento descrito no Anexo III.



Xacobeo 2021



ECOEMBES ESPAÑA, S.A.

C/ Cardenal Marcelo Spínola 14, 2ª Planta
28001 Madrid





**XUNTA
DE GALICIA**



galicia

3. No caso de que existise desconformidade na calidade do material retirado por parte dun recuperador ou reciclador, a citada desconformidade resolverase segundo o procedemento do Anexo III.

OITAVA. ENTRADA EN VIGOR E DURACIÓN

O presente Acordo fornecerá plenos efectos desde a súa firma e ten duración ata o fin da vixencia da autorización concedida pola Comunidade Autónoma, onde SOGAMA desenvolve as súas actividades, ao Sistema Integrado de Xestión de residuos de envases do cal ECOEMBES é entidade xestora.

O presente Acordo contén o total do acordo entre as partes sobre o mesmo obxecto e substitúe e substitúe a calquera Acordo anterior, verbal ou escrito, ao que chegasen as partes.

Calquera modificación do contido deste Acordo, só será efectiva se se realiza por escrito e co consentimento de ambas as partes.

En caso de renovación da autorización do Sistema Integrado de Xestión, o presente Acordo entenderase prorrogado por un novo prazo de seis meses, prorrogándose automaticamente por períodos de igual duración, salvo comunicación en contra de calquera das partes, realizada polo menos con quince días de antelación á data de terminación da vixencia do presente Acordo ou calquera das súas prórrogas.

NOVENA. RESOLUCIÓN ANTICIPADA E RESCISIÓN DO ACORDO

O presente Acordo resolverase:

1. Por caducidade ou revogación da Autorización do Sistema Integrado de Xestión por parte da Comunidade Autónoma onde SOGAMA desenvolve as súas actividades.
2. Polo cesamento da actividade da planta de SOGAMA.
3. Por mutuo acordo das partes.
4. Por incumprimento grave das obrigacións asumidas e derivadas do presente Acordo por algunha das partes.
5. Por calquera outra causa prevista no marco normativo vixente.

Así mesmo poderán ser causas de resolución anticipada do Acordo as seguintes:



Xacobeo 2021



ECOEMBES ESPAÑA, S.A.

C/ Cardenal Melchior González 14, 2ª Planta

28014 Madrid





**XUNTA
DE GALICIA**



galicia

1. En plantas de dobre tratamento (envases lixeiros e fracción resto), o incumprimento das obrigacións relativas ao rendemento mínimo de selección dos envases lixeiros asumidas pola Entidade titular da planta no Convenio con ECOEMBES .
2. A entrega dos residuos de envases seleccionados na planta de tratamento de residuos urbanos, a un recuperador/reciclador distinto dos designados por ECOEMBES segundo o procedemento recollido no Anexo IV do presente Acordo.

DÉCIMA. XURISDICIÓN COMPETENTE

As partes recoñecen que a prestación de servizos obxecto deste Acordo ten natureza administrativa.

A non existencia por calquera das partes de calquera dos seus dereitos de conformidade co presente Acordo non se considerará que constitúa unha renuncia dos devanditos dereitos no futuro.

Calquera cuestión que xurda entre as partes sobre a interpretación ou o cumprimento do presente Acordo sobre a que as partes non se poñan de acordo, será sometida á xurisdición contencioso-administrativa.

* * * * *

E en proba de conformidade con canto antecede, ambas as partes subscriben o presente Acordo en duplicado exemplar no lugar e data do encabezamento, quedando un exemplar en poder de cada un dos subscribentes.

Pola Comunidade Autónoma de Galicia

Dña. Ángeles Vázquez Mejuto
Conselleira de Medio Ambiente
Territorio e Vivenda

Por Ecoembes

D. Óscar Martín Riva
Conselleiro Delegado



LISTA DE ANEXOS

- ANEXO I. Colaboración Económica de ECOEMBES**
- ANEXO II. Facturación e documentación**
- ANEXO III. Procedementos de seguimento e control de actividades**
- III.1. Programa de caracterización da fracción resto**
 - III.2. Especificacións Técnicas dos Materiais Recuperados (ETMR); modificación, cumprimento e control.**
 - III.3. Procedemento de desconformidade**
- ANEXO IV. Designación do recuperador ou reciclador dos materiais recuperados**



ANEXO I

COLABORACIÓN ECONÓMICA DE ECOEMBES.

O modelo de achega económica para a selección de residuos de envases lixeiros e de papel/cartón a partir de fracción resto ten a seguinte estrutura:

Achega económica por selección e acondicionamento dos materiais ou Pago Base (PB)

A achega económica en concepto de PB obtense multiplicando os importes que figuran na seguinte táboa polos quilos de envases lixeiros e papel/cartón entregados no mes natural de referencia aos recuperadores/recicladores designados por Ecoembes.

<i>Material</i>	<i>Pago 2020 (€/kg)</i>
PET	0,26084
PEAD	0,30702
ACEIRO	0,12003
ALUMINIO	0,80792
CARTÓN BEBIDAS	0,25971
PAPEL CARTÓN	0,03000

A actualización dos importes precedentes do PB realizarase con carácter anual, en xaneiro de cada ano, segundo o IPC nacional durante o ano transcorrido, de acordo á seguinte fórmula:

$$\text{Importe Material } X_{\text{ano } i} = \text{Importe Material } X_{\text{ano } i-1} * (1 + \text{IPC}_{\text{ano } i-1})$$

Ao importe do papel/cartón non se lle aplicará ningunha actualización anual.

Nos casos de plantas de liña compartida¹ que procesen os envases lixeiros de forma automática², considerarase a efectos de pago do RSU como planta automática a menos que se xustifique tecnicamente a imposibilidade de tratar a totalidade de entradas por esta vía, nese caso, as partes acordarán, a partir de análises técnicas, a cantidade de entradas de RSU que se deben tratar por vía manual.

¹ Liñas de tratamento que non permiten procesar de forma simultánea envases lixeiros e fracción resto.

² Defínese como planta de selección automática aquela na que a selección de polo menos dous materiais (excepto filme, aceiro e aluminio) realízase mediante medios mecánicos automáticos, sen intervir man de obra directa, exceptuando o persoal dedicado ao control de calidade.





**XUNTA
DE GALICIA**



galicia

Revisión anual do pago

A revisión anual do pago só será de aplicación no caso de que os ingresos totais percibidos por ECOEMBES pola venda dos materiais seleccionados pola planta e entregados a un recuperador/reciclador designado por ECOEMBES, supere ao importe total facturado pola planta en concepto de Pago Basee nun ano natural.

Nese caso o importe total da revisión determinarase da seguinte maneira:

REVISIÓN ANUAL = IMPORTE VENDA MATERIAIS TOTAL ANUAL – PAGO BASE TOTAL ANUAL

No caso das fraccións de papel/cartón e aceiro considérase a totalidade do material seleccionado para a facturación; con todo, para os efectos da cantidade considerada para o cómputo dos obxectivos de reciclador no ámbito do Sistema Integrado de Xestión, poderase considerar a porcentaxe correspondente a envases adheridos ao devandito Sistema Integrado, segundo mostraxes realizadas no control de calidade.

Se en aplicación do Procedemento de Caracterización do Anexo III demostrase que para unha fracción concreta de material solicitado o grao de adhesión ao SIX é inferior ao 80 %, acordarase entre as partes a metodoloxía para aplicar para axustar a cantidade de material seleccionado da devandita fracción na facturación por selección en función do grao de adhesión ao SIX.

Así mesmo, se para algún material de residuo de envase, a recuperación equivalente por habitante (calculada dividindo o total de material seleccionado na planta anualizado, pola poboación xeradora á que dá servizo a planta) é superior á cantidade adherida ao SIX por habitante (calculada dividindo o total adherido dos devanditos envases ao ámbito nacional pola poboación de dereito en España), acordarase entre as partes o axuste para realizar na facturación e responsabilidade do SIX na designación do recuperador/reciclador.

Se transcorridos seis meses desde a detección do problema non se alcanzou un acordo sobre o sistema de axuste, ECOEMBES comunicará a SOGAMA que a partir do mes seguinte a cantidade de material que poderá ser facturada a ECOEMBES axustarase ao 100 % da cantidade equivalente de envases do devandito material adheridos ao SIX correspondentes á poboación xeradora á que dá servizo a planta.



**XUNTA
DE GALICIA**



galicia

ANEXO II

FACTURACIÓN E DOCUMENTACIÓN

No presente Anexo detállase a información necesaria para levar a cabo a facturación, a documentación que SOGAMA poñerá a disposición de ECOEMBES para a verificación dos importes facturados, así como os prazos para a realización dos pagos.

1. FACTURACIÓN

Nesta parte do Anexo recóllese a información que SOGAMA deberá achegar a través de Internet a ECOEMBES, mediante unha aplicación desenvolvida a estes efectos e denominada Sistema Web de Xestión, con obxecto de levar a cabo a facturación. Inclúese tamén a información documental que ha de presentarse xunto coas facturas.

A plataforma informática que ECOEMBES pon a disposición de SOGAMA é exclusivamente a efectos de facilitar a tarefa de realizar a facturación correspondente. A validación formal e as responsabilidades derivadas da emisión da facturación corresponden e deberán ser garantidas por parte de SOGAMA :

SOGAMA xerará e confirmará as facturas a través do Sistema Web de Xestión, coa periodicidade indicada no Anexo I. Posteriormente enviaraas en papel a ECOEMBES. Se decidise facturar mediante firma electrónica a través da Aplicación, non será necesario o envío en papel das mesmas.

SOGAMA proporcionará a seguinte información para o cálculo e xeración das facturas a través do Sistema Web de Xestión:

- Cantidade de entrada na planta no mes de referencia. No caso de que non todo o material de entrada á planta fose xestionado a través da liña de tratamento, indicaranse ambas as cantidades: cantidade total de entrada en planta e cantidade total xestionada a través da liña de tratamento.
- Saídas de material da planta de tratamento, retirado no mes de referencia, por parte dun recuperador/reciclador, designado por ECOEMBES , para cada un dos materiais, detallando o recuperador/reciclador que as retirou.
- Stock existente na planta de tratamento ao final do mes de referencia para cada un dos materiais seleccionados, con independencia do mes en que se seleccionou.



Xacobeo 2021



ECOEMBALAJES ESPAÑA, S.A.

C/ Cardenal Marcelo Spínola 14, 2ª Planta
28015 Madrid





**XUNTA
DE GALICIA**



galicia

Adicionalmente, SOGAMA terá que enviar a ECOEMBES xunto coas facturas, a seguinte documentación:

- Copia de todos os albarás ou documentos de retirada dos materiais entregados aos recuperadores/recicladores durante o mes considerado.

Esta documentación poderá ser escaneada e achegada á Web de Xestión de Residuos eliminando desta maneira o papel.

- Copia dos certificados de verificación vixentes das básculas de pesada de cada planta de tratamento. Dita documentación será enviada a ECOEMBES á posta en servizo das básculas, e posteriormente con carácter bienal e despois de cada reparación ou modificación que requira unha nova verificación, segundo estableza a normativa vixente en cada momento .

2. DOCUMENTACIÓN XUSTIFICATIVA

De acordo ao indicado no Acordo, SOGAMA terá a disposición de ECOEMBES a seguinte documentación xustificativa das operacións realizadas:

A. Albarás ou formularios de retirada/entrega de materiais

Os albarás ou formularios xustificativos de retirada/entrega de materiais, deberán conter polo menos a seguinte información:

- Instalación onde se realizou a pesada.
- Data na que se realizou a pesada.
- Matrícula do vehículo pesado.
- Actividade, detallando: Recuperación de residuos de envases en planta de tratamento de fracción resto: indicando o tipo de material.
- Cantidade.
- Orixe (se é entrada).
- Destino (se é saída).

SOGAMA conservará os albarás correspondentes durante un mínimo de catro anos.

B. Certificados de verificación de básculas

SOGAMA deberá presentar copia dos certificados de verificación, segundo a normativa vixente actualizados a petición de ECOEMBES, independentemente de que as instalacións sexan ou non da súa titularidade.



Xacobeo 2021





**XUNTA
DE GALICIA**



galicia

C. Documentación adicional

Para os efectos de verificación das actividades recollidas neste Acordo, SOGAMA poñerá a disposición de ECOEMBES, todo documento xustificativo relacionado co conxunto das operacións obxecto de facturación non incluído nos anteriores epígrafes, sempre que medie a correspondente notificación e xustificación previa.

PAGO DAS FACTURAS POR PARTE DE ECOEMBES.

O pago das facturas, realizarase en función da data de recepción en ECOEMBES das facturas completas, considerándose como tal, a factura con toda a documentación requirida neste anexo e segundo os prazos establecidos na normativa vixente aplicable. A estes efectos, terase en conta o calendario de pagos establecido por ECOEMBES e publicado no Sistema WEB de facturación.

Con carácter xeral, a forma de pago será a través de transferencia bancaria, existindo a posibilidade de pago a través de “confirming”, de acordo coas entidades financeiras establecidas por ECOEMBES.

A revisión anual do pago establecida no Anexo I, propoñerase por parte de ECOEMBES no prazo máximo de dous meses unha vez recibida a última factura completa do ano. Cando o Acordo non aplique durante un ano completo, estas facturas de revisión serán propostas por ECOEMBES no prazo máximo de dous meses unha vez recibida a factura dos servizos devindicados o último mes de vixencia do Acordo.

Excepcionalmente, no caso de facturas de regularización, o importe destas facturas, se resultase a favor de ECOEMBES, descontarase do importe de sucesivas facturas, salvo que existise outro acordo.

PRAZOS DE PRESCRIPCIÓN PARA A PRESENTACIÓN DAS FACTURAS

O prazo de presentación de facturas a ECOEMBES non poderá exceder de nove meses, a contar desde a finalización do período ao que se refiran as mesmas, ou no seu caso, desde a data previamente acordada entre as partes, salvo que a causa sexa imputable a ECOEMBES. En caso de superarse devandito prazo, entenderase prescrito o compromiso de pago por parte de ECOEMBES.



**XUNTA
DE GALICIA**



galicia

A este respecto, se SOGAMA emitiu facturas a ECOEMBES unha vez superado o prazo de prescripción sinalado no parágrafo anterior, procederá á emisión de facturas de abono das mesmas.

No caso de que SOGAMA non remita a ECOEMBES a documentación xustificativa adicional relativa á facturación, non se tramitarán as facturas presentadas ata que non se reciba a mesma.

No caso de que unha vez facturado un concepto, se detecte por parte de SOGAMA ou de ECOEMBES que os elementos que definen a facturación do mesmo son incorrectos, poderá procederse á rectificación dos mesmos sempre que se refiran a un período comprendido dentro dos catro anos seguintes á devindicación do devandito concepto.



Xacobeo 2021





**XUNTA
DE GALICIA**



galicia

ANEXO III

PROCEDEMENTOS DE SEGUIMIENTO E CONTROL DE ACTIVIDADES



Xacobeo 2021



ECOEMBALAJES ESPAÑA, S.A.

C/ Caldenal Marcelo S/N, Incha 14, 2ª Planta
28004 Madrid





ANEXO III.1

PROGRAMA DE CARACTERIZACIÓN DA FRACCIÓN RESTO

1. Metodoloxía estatística para a determinación do número de mostrás representativas da composición da fracción resto.

A metodoloxía responde á necesidade de definir o número de mostrás necesarias para estimar a proporción de residuos de envases³ presentes no material de entrada a unha instalación de tratamento de residuos urbanos, procedente da recollida da fracción resto, de modo que esta estimación non exceda unha certa marxe de erro asumible desde o punto de vista estatístico, con certa probabilidade coñecida como nivel de confianza.

O obxectivo fundamental é garantir a representatividade do dato da proporción de residuos de envases contidos no material tratado na instalación. A metodoloxía deseñouse con obxecto de controlar o erro na estimación da porcentaxe de residuos de envases cunha marxe de erro do 5 %. Este control da precisión require información sobre a variabilidade (entre caracterizacións) da devandita proporción. Se para unha instalación dada, dispoñemos dunha avaliación fiable desta variabilidade (ou desviación típica) σ , entón o número n de caracterizacións necesario para alcanzar unha precisión (ou marxe de erro) dada ε , debe verificar:

$$n \geq z_{\alpha/2} \frac{\sigma^2}{\varepsilon^2}$$

onde $z_{\alpha/2}$ é un factor que permite controlar a porcentaxe α de mostrás para as cales se supera a marxe de erro ε .

Determinado o número n de caracterizacións necesarias para alcanzar os niveis de confianza e precisión desexados, pódese construír un intervalo de confianza da proporción global (ou "real") p de residuos de envases. Así, a partir dunha mostra de n nunha instalación dada, obtéñense n observacións $p_1, p_2, \dots, p_n$ da proporción de envases. Baseándose nesta información mostral, establécese que con probabilidade $1 - \alpha$, o valor de p pertence ao seguinte intervalo:

$$\left[\bar{p} \pm z_{\alpha/2} \frac{\sigma}{\sqrt{n}} \right]$$

³ "residuos de envases": inclúe as fraccións de residuos de envases consideradas na actividade como material solicitado.





**XUNTA
DE GALICIA**



galicia

onde $\bar{p}$ é a media das porcentaxes observadas na mostra e σ é o valor da variabilidade utilizado na determinación do tamaño mostral n .

2. Planificación dos traballos de caracterización

Ecoembes planificará a realización das mostraxes, coordinando coas empresas de caracterización e os responsables das plantas todos os detalles necesarios para a organización dos mesmos.

PROCEDIMENTO DE MOSTRAXE

Mostraxe de material de entrada

A fin de conseguir unha mostra o máis homoxénea posible sobre a que realizar a separación de materiais, seguirase o seguinte procedemento.

A mostra poderase tomar dos seguintes puntos, dependendo das características das plantas e do obxectivo dos traballos:

- Directamente dos vehículos de recollida á súa chegada á planta de tratamento.
- Da praia de descarga da planta de tratamento.
- Do foso de recepción da planta de tratamento.

Dependendo do punto do que se tome o material obxecto de análise, procederase á toma de mostra da seguinte maneira:

- Nos casos en que se tome o material dun vehículo colector, todo o contido do mesmo envorcarase nunha superficie limpa e pavimentada. A continuación procederase á súa homoxeneización e tomarase unha cantidade de, aproximadamente, uns 1.000 kg.
- Se o material obtense da praia de descarga ou do foso de recepción, tomarase, previa homoxeneización, unha cantidade duns 1.000 kg.

Estes 1.000 kg de material (tanto se se tomaron de vehículo colector como de foso de recepción ou praia de descarga), serán depositados nunha superficie limpa e pavimentada, para proceder ao seu estendido e homoxeneización.

O Operador facilitará os medios e accións que sexan necesarios para levar a cabo a caracterización.



Xacobeo 2021



ECOEMBES ESPAÑA, S.A.
C/ Cardenal Marcelo Spínola 14, 2ª Planta
28015 MADRID





**XUNTA
DE GALICIA**



galicia

Despois desta homoxeneización, realizarase un primeiro cuarteo e tomarase o material de dous cuartos opostos elixidos o azar. Este material estenderase aparte e realizarase a apertura das bolsas pechadas.

Sobre esta fracción de material, duns 500 kg, efectuarase unha homoxeneización e un segundo cuarteo. Posteriormente, realizarase a apertura das bolsas que aínda continúen pechadas e, finalmente, tomaranse 50 kg de cada cuarto e, ademais, 25 kg de dous cuartos opostos elixidos o azar.

Desta maneira, obteranse 250 kg de mostra sobre a que se realizará a separación de materiais. A separación dos materiais efectuarase manualmente sobre unha mesa de triaxe instalada para tal fin.

O peso total da mostra caracterizada obterase pola suma de pesos dos materiais separados. Para realizar a pesada dos materiais dispoñeráse dunha báscula de precisión adecuadamente verificada/calibrada.

O resultado de cada mostraxe reflectirase na Ficha de Caracterización:

- Material Solicitado (Envases Lixeiros):

- PET.
- PEAD Natural.
- PEAD Cor.
 - PVC.
 - Filme (excepto bolsa dun só uso) (*).
 - Filme bolsa un só uso (*)
 - Resto de Plásticos.
- Aceiro.
- Aluminio.
- Cartón para Bebidas/Alimentos (Brik).
- Madeira.

- Material Non Solicitado (**):

- Materia Orgánica.
 - Restos de xardín e podas.
 - Celulosas.
 - Téxtiles.
- Madeira non envase.
- Madeira Envase Comercial/Industrial
- Vidro (envases).
- Plásticos Non Envase (Excepto Filme Bolsa Lixo)
- Filme bolsa lixo
- Plásticos Envase Comercial/Industrial (Excepto Filme Comercial/Industrial)



Xacobeo 2021





**XUNTA
DE GALICIA**



galicia

- Filme Comercial/Industrial.
- Restos de obras menores.
 - Aceiro non envase.
 - Aceiro Envase Comercial/Industrial
 - Aluminio non envase.
 - Aluminio Envase Comercial/Industrial
- Outros (indicar significativos)
 - Papel/Cartón:
 - Papel Impreso.
 - Envase Doméstico con Punto Verde.
 - Envase Doméstico sen Punto Verde.
 - Envase Comercial con Punto Verde.
 - Envase Comercial sen Punto Verde.

Os envases de papel-cartón cuxa identificación entre Doméstico con ou sen Punto Verde e Comercial con ou sen Punto Verde resulte imposible, apartaranse e formarán dúas fraccións de Envase Doméstico Dubidoso e Envase Comercial Dubidoso, respectivamente. A fracción de dubidosos doméstico repartirase proporcionalmente entre as que resultasen de Doméstico con Punto Verde e Doméstico sen Punto Verde. Procederase da mesma maneira coa fracción de dubidosos comercial.

(*) Na separación deste material, terase en conta que as bolsas empregadas para a entrega e recollida dos residuos urbanos de orixe doméstica non teñen a consideración de envases, segundo indícase no R.D. 782/1998, do 30 de abril, polo que se aproba o Regulamento para o desenvolvemento e execución da Lei 11/1997, do 24 de abril, de envases e residuos de envases. Por isto, este tipo de bolsas debe separarse na fracción de "Filme bolsa lixo".

(**) Todos os materiais que non correspondan a envases metálicos, envases de plástico e cartón para bebidas/alimentos.

Aínda que a metodoloxía de caracterización descrita vén utilizándose desde hai tempo e ten unha ampla aceptación, é desexable o desenvolvemento de alternativas ao procedemento que, sen menoscabo da representatividade global da mostraxe, puidesen levar aparelhada unha optimización do proceso.

Tendo en conta que a achega do procedemento de mostraxe á variabilidade global é pequena e varía pouco entre os principais sistemas de recollida, así como relativamente estable entre



Xacobeo 2021



ECOEMBALAJES ESPAÑA, S.A.

C/ Cardenal Cisneros, 14, 2ª Planta
28013 Madrid





**XUNTA
DE GALICIA**



galicia

os diferentes materiais que compoñen a proporción de material seleccionado, unha das opcións viables é a redución da cantidade de material a analizar en cada mostra.

Deste xeito, mantendo constantes as fases do proceso que van desde a descarga do material a caracterizar até a finalización do segundo cuarteo, poderíase compor unha mostra de 150 kg tomando subespecímenes de 50 kg de tres dos catro cuartos resultantes elixidos de forma aleatoria.

Minoraríanse desta forma os tempos de obtención e análise da mostra, e polo tanto os custos de execución da mesma.

Correspondería a Ecoembes abordar estas ou outras modificacións do procedemento de caracterización, a condición de que medie a correspondente xustificación ante a Comunidade Autónoma. Acordada a modificación, e notificada esta debidamente, sería de obrigado cumprimento por todas as partes e de plena aplicabilidade para os cálculos que se orixinan a partir dos resultados das mostras e que se describen a continuación.



**XUNTA
DE GALICIA**



galicia

ANEXO III.2

**ESPECIFICACIÓNS TÉCNICAS DOS MATERIAIS RECUPERADOS (ETMR);
MODIFICACIÓN, CUMPRIMENTO E CONTROL**



Xacobeo 2021



ECOEMBES ESPAÑA S.A.
C/ Corporal M. de los Angeles 14, 2ª Planta



- Todas as fraccións seleccionadas (excepto aceiro e aluminio) deberán ir etiquetadas. A ausencia de etiquetas será causa da non retirada do material seleccionado da planta. A etiqueta terá que ser cumprimentada durante o proceso de produción da bala, cos datos do nome da planta e a data de produción da bala. Tanto as etiquetas (que levarán o distintivo RSU) como os elementos de fixación serán facilitados por ECOEMBES sen ningún custo para SOGAMA.

O operador da planta de selección poderá utilizar outras etiquetas a condición de que conteñan dita información e identifiquen o material como procedente da fracción RSU.

- Co fin de optimizar o transporte, a carga das balas de material será a tres alturas sempre que sexa posible.



ESPECIFICACIÓNS TÉCNICAS PARA MATERIAIS RECUPERADOS (ETMR) DE RESIDUOS DE ENVASES DE PLÁSTICO PET EN PLANTAS DE TRATAMENTO DA FRACCIÓN RESTO

Material solicitado	Envases de PET (admitíense todas as cores) procedentes de recollida de fracción resto ou lixo en masa $\geq 92,00\%$ (incluídos etiquetas adheridas e tapóns que aínda formen parte do envase tras o prensado).
Impropios ⁴	Esta porcentaxe inclúe a humidade. Impropios $< 8,00\%$ (<i>referido ao material húmido</i>) con límite máximo para as seguintes fraccións de: - PVC (botellas completas e fragmentos) $< 0,50\%$ - suma doutros materiais plásticos⁵ e outras impurezas $< 7,00\%$ - metais $< 0,50\%$
Condições de entrega	Os envases deben ser picados. En balas de lonxitude: $1,00 \leq L \leq 1,50$ m e densidade $\geq 190,00$ kg/m ³ Tira das balas: aceiro A integridade das balas debe manterse ao longo da carga, transporte, descarga e almacenamento. Envío: camión completo (mínimo 10,00 toneladas)

Valores de porcentaxes en peso

⁴ As porcentaxes, tanto para o límite total de impropios como para as limitacións parciais de cada fracción van referidos a material húmido.
⁵ Suma doutros materiais plásticos e outras impurezas non inclúe nin PVC nin metais.



ECOEMBALAJES ESPAÑA, S.A.
C/ Cardenal Marcelo Spínola 14, 2ª Planta
28016 Madrid

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA MATERIAIS RECUPERADOS (ETMR)
DE RESIDUOS DE ENVASES DE PLÁSTICO PEAD COR EN PLANTAS DE TRATAMIENTO DA FRACCIÓN RESTO**

Material solicitado	Botellas e bidóns de PEAD non natural procedentes de recollida de fracción resto ou lixo en masa $\geq 85,00\%$ (incluídos etiquetas adheridas e tapóns que aínda formen parte do envase tras o prensado). Esta porcentaxe inclúe a humidade. Impropios $< 15,00\%$ (<i>referido ao material húmido</i>) con límite máximo para as seguintes fraccións de: - envases doutras poliolefinas e doutros materiais plásticos (excepto cauchos siliconas, escumas poliestireno e poliuretano) $< 10,00\%$ - cauchos siliconas, escumas poliestireno e poliuretano $< 0,05\%$ - metais $< 0,50\%$ - papel/cartón, cartón para bebidas/alimentos (brik) e outras impurezas⁷ $< 4,50\%$ En balas de lonxitude: $1,00 \leq L \leq 1,50$ m e densidade $\geq 10,00$ kg/m³ Tira das balas: aceiro A integridade das balas debe manterse ao longo da carga, transporte, descarga e almacenamento. Envío: camión completo (mínimo 10,00 toneladas)
Condições de entrega	

Valores de porcentaxes en peso

“Cauchos siliconas, escumas poliestireno e poliuretano” refírese a envases de cauchos, siliconas, escumas de poliestireno e poliuretano ou a envases cuxo contido previo fose algunha destas sustancias.

⁶ As porcentaxes, tanto para o límite total de impropios como para as limitacións parciais de cada fracción van referidos a material húmido.

⁷ Outras impurezas non inclúe cauchos, siliconas, escumas poliestireno e poliuretano, envases doutras poliolefinas e doutros materiais plásticos e metais.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA MATERIAIS RECUPERADOS (ETMR)
DE RESIDUOS DE ENVASES DE PLÁSTICO PEAD NATURAL, EN PLANTAS DE TRATAMIENTO DA FRACCIÓN
RESTO

Material solicitado	Botellas e bidóns de PEAD NATURAL procedentes de recollida de fracción resto ou lixo en masa $\geq 85,00\%$ (incluídos etiquetas adheridas e tapóns que aínda formen parte do envase tras o prensado).
Impropios⁸	Esta porcentaxe inclúe a humidade. Impropios $<15,00\%$ (<i>referido ao material húmido</i>) con límite máximo para as seguintes fraccións de: - envases de PEAD cor (incluído branco) e con multicapa negra $<2,00\%$ - cauchos siliconas, escumas poliestireno e poliuretano $<0,05\%$ - envases doutras poliolefinas e outros materiais plásticos (excepto PEAD Cor, PEAD Branco, cauchos siliconas, escumas poliestireno e poliuretano) $<8,00\%$ - metais $<0,50\%$ - papel/cartón, cartón bebidas/alimentos (brik) e outras impurezas ⁹ $<4,50\%$
Condicións de entrega	En balas de lonxitude:: $1,00 \leq L \leq 1,50$ m e densidade $\geq 210,00$ kg/m ³ Tira das balas: aceiro A integridade das balas debe manterse ao longo da carga, transporte, descarga e almacenamento.
Valores de porcentaxes en peso	Envío: camión completo (mínimo 10,00 toneladas)

“Cauchos siliconas, escumas poliestireno e poliuretano” refírese a envases de cauchos, siliconas, escumas de poliestireno e poliuretano ou a envases cuxo contido previo fose algunha destas sustancias.

⁸ As porcentaxes, tanto para o límite total de impropios como para as limitacións parciais de cada fracción van referidos a material húmido.
⁹ Outras impurezas non inclúe cauchos, siliconas, escumas de poliestireno e poliuretano, envases doutras poliolefinas e doutros materiais plásticos e metais.



EOTIMBALAJES ESPAÑA, S.A.
 Cerdas

Cerdas Parcela Spinola 14, 2ª Planta
 28015 Madrid



**ESPECIFICACIÓNS TÉCNICAS PARA MATERIAIS RECUPERADOS (ETMR)
DE RESIDUOS DE ENVASES DE CARTÓN PARA BEBIDAS/ALIMENTOS EN PLANTAS DE TRATAMENTO DA
FRACCIÓN RESTO**

Material solicitado	Cartóns para bebidas/alimentos líquidos procedentes de recollida de fracción resto ou lixo en masa $\geq 95,00\%$ (incluídos etiquetas adheridas e os tapóns que aínda formen parte do envase tras o prensado).
Impropios¹⁰	Esta porcentaxe inclúe a humidade. Impropios $< 5,00\%$ (<i>referido ao material húmido</i>) con límite máximo para as seguintes fraccións de: - outros envases $< 3,00\%$ - outros impropios $< 2,00\%$
Humidade	Humidade $< 10,00\%$ En balas de lonxitude: $1,00 \leq L \leq 1,50$ m e densidade $\geq 400,00$ kg/m ³
Condições de entrega	Tira das balas: aceiro A integridade das balas debe manterse ao longo da carga, transporte, descarga e almacenamento. Envío: camión completo (mínimo 20,00 toneladas)

Valores de porcentaxes en peso

¹⁰ As porcentaxes, tanto para o límite total de impropios como para as limitacións parciais de cada fracción van referidos a material húmido.



COPIA DE LA FOLIA 14, 21 PLANTA

COPIA DE LA FOLIA 14, 21 PLANTA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA MATERIAIS RECUPERADOS (ETMR)
PARA SAÍDA DE RESIDUOS DE ENVASES DE PAPEL E CARTÓN EN PLANTAS DE TRATAMENTO DA FRACCIÓN
RESTO

Características do material	Material en balas de diversas calidades de papeis e cartóns. CALIDADE mínima 5.01 da Norma UNE-EN 643 "Lista Europea de Calidades Estándar de Papel e Cartón para Reciclar".
Dimensións das balas	Presentación en balas cuxas dimensións estarán en función da prensa de cada planta
Identificación das balas	As balas levarán unha identificación, con, polo menos, os seguintes datos: material, data de embalado, planta de orixe e peso aproximado.
Humidade máxima	10,00 %
Materiais improprios: materia orgánica, tiras, area, metais, plásticos e, en xeral, todo aquel material que non sexa papel-cartón. ¹¹	Máximo o 3,00 % sobre o peso total (esta porcentaxe non considera aquelas materias inutilizables que formen parte do envase)

Valores de porcentaxes en peso

¹¹ Porcentaxe para o límite total de improprios, referido a material húmido.



IZOEMBALAJES ESPAÑA, S.A.
C/ Cardenal Marcelo Spínola 14, 2ª Planta
28016 Madrid



**ESPECIFICACIÓNS TÉCNICAS PARA MATERIAIS RECUPERADOS (ETMR)
DE RESIDUOS DE ENVASES METÁLICOS DE ACEIRO EN PLANTAS DE TRATAMENTO DA FRACCIÓN RESTO**

Material solicitado	Contido férreo magnético $\geq 80,00\%$ (inclúe humidade e todo aquilo que forme parte do propio envase).
Impropios¹²	Impropios $<20,00\%$ <i>(referido ao material húmido)</i>
Condicions de entrega	Compactado en forma de paquetes ou balas. Recomendable en paquetes/balas de 50,00 kg mínimo e 500,00 kg máximo.
	Os paquetes/balas deben resistir a manipulación industrial.
	Densidade aparente $\geq 800,00 \text{ kg/m}^3$.
	Entrega mínima: camión completo.

Valores de porcentaxes en peso

¹² Porcentaxe para o límite total de impropios, referido a material húmido.



**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA MATERIAIS RECUPERADOS (ETMR)
DE RESIDUOS DE ENVASES METÁLICOS DE ALUMINIO EN PLANTAS DE TRATAMIENTO DA FRACCIÓN RESTO**

Material solicitado	Envases rixidos e semirrixidos de aluminio procedentes de recollida de fracción resto ou lixo en masa $\geq 80,00\%$ (inclúe humidade e todo aquilo que forme parte do propio envase). Contido de envases aluminio laminar monomaterial $\leq 5,00\%$. Total de impropios $< 20,00\%$ con límite máximo para as seguintes fraccións de: - metais férricos libre = $0,00\%$ - metais non férricos $< 5,00\%$ - plásticos, papel/cartón, cartón bebidas/alimentos (brik) e laminados complexos $< 4,00\%$ (en ningún caso estas fraccións poderán superar por separado o $2,00\%$) - finos e outros¹⁴ $< 6,00\%$
Impropios¹³	<i>porcentaxes referidas ao material húmido</i> Compactado en forma de paquetes ou balas. Densidade aparente $\geq 500,00 \text{ kg/m}^3$. Os paquetes/balas deben resistir a manipulación industrial. Entrega mínima: 5,00 toneladas
Condicions de entrega	

Valores de porcentaxes en peso

¹³ As porcentaxes, tanto para o límite total de impropios como para as limitacións parciais de cada fracción van referidos a material húmido.

¹⁴ Outros non inclúe metais férricos libre, metais non férricos, plásticos, papel/cartón, cartón bebidas/alimentos (brik) e laminados complexos.

1. Modificación das ETMR

As ETMR poden evolucionar co tempo por mor de esixencias industriais, tecnolóxicas, comerciais, regulamentarias, lexislativas ou outras. ECOEMBES e as Entidades colaborarán nas revisións que se realicen nas ETMR. Ambas as partes velarán para que ditas ETMR sexan conformes coas regras da estandarización: xeran beneficios; non van máis aló do indispensable para o logro dos devanditos beneficios; non discriminan; benefician ao consumidor final; e cumbran a normativa sobre competencia.

Unha vez aprobada a modificación, e sendo debidamente notificada, esta será de obrigado cumprimento para SOGAMA, dispoñendo dun período de 3 meses de adaptación ás novas ETMR.

2. Excepcións ao cumprimento das ETMR

Calquera excepción ao cumprimento das ETMR deberá contar co consentimento previo e expreso de ECOEMBES, consentimento que unicamente terá lugar se hai xustificación suficiente. Para iso SOGAMA deberá acordar por escrito co recuperador/reciclador designado calquera modificación e deberá solicitar a ECOEMBES a aceptación da devandita modificación. Á súa vez ECOEMBES confirmará ou non dita aceptación.

3. Cumprimento das ETMR

O cumprimento das ETMR verificarase a través dos controis de calidade realizados por ECOEMBES, sen previo aviso á planta da data de realización dos mesmos.

En todo caso, ao comezo da actividade de recuperación de envases a partir da fracción resto, sempre se realizará un control de primeira designación de recuperador/réciclador.

Se tras un control de calidade constátase que o material non cumpre ETMR, SOGAMA deberá tomar as medidas necesarias para que o material adáptese ás ETMR, no prazo de tres meses.

En caso de calquera excepción ao cumprimento das ETMR que se puidese establecer por acordo entre as partes, ECOEMBES comunicará a SOGAMA o seu consentimento expreso de excepción ao cumprimento das ETMR e o prazo de duración da mesma.

En caso grave e reiterado de incumprimento das ETMR, levará a cabo unha reunión entre ECOEMBES e SOGAMA, quen tomará as medidas oportunas para analizar en profundidade o sistema de selección de envases, co fin de liquidar o incumprimento. No caso de non solucionarse, ECOEMBES poderá instar a resolución do Acordo.

4. Control das ETMR

Para garantir a calidade do material recuperado nas plantas de fracción resto, ECOEMBES poderá realizar controis de calidade dos materiais recuperados.

Estes controis de calidade poden ser:

- Controis de primeira designación de recuperador/reciclador nunha planta de fracción resto e controis derivados de desconformidade : determinan o cumprimento estrito de todos os criterios de calidade recollidos nas ETMR.
- Controis derivados de programación anual (controis de seguimento): determinan o cumprimento das ETMR, atendendo exclusivamente á porcentaxe de impropios admitido. Estes controis constitúen unha ferramenta fundamental para realizar unha valoración da calidade dos materiais recuperados nas plantas de tratamento , analizar a súa evolución no tempo e determinar posibles medidas encamiñadas á súa mellora.

O control de calidade poderase realizar no material a granel ou prensado en balas. No caso do papel/cartón, cartón para bebidas/alimentos (brik), aceiro e aluminio realizarase, no posible, no material a granel e só se procederá ao control de balas se é necesario.

Control de Calidade

Levarase a cabo un control de calidade do material en balas ou a granel. En caso de estimarse necesario poderán realizarse ambos.

1. Material prensado en balas

1.1. Controis de primeira designación de recuperador/reciclador nunha planta de fracción resto e controis derivados de desconformidade

Descríbense a continuación os pasos para seguir para a realización do control de calidade en balas.

- Elección da mostra:

O control de calidade das balas baséase nun sistema de mostraxe por atributos AQL. Para iso, empregarase o método das táboas de mostraxe de MIL-STD-105D do



“Manual de Control de Calidade” de J. M. Juran e Frank M. Gruyña. Esta metodoloxía de control baséase nos seguintes puntos básicos:

- Obtención do tamaño da mostra segundo o número de balas do lote ou en stock, para cada material, para unha mostraxe simple e un nivel de inspección normal (nivel II).
- Obtención do número de balas de aceptación ou de rexeitamento para o nivel de calidade aceptable elixido segundo a táboa que se adxunta.
- Aceptación ou rexeitamento do lote ou stock inicial segundo o número de balas rexeitadas, referenciadas coa ETMR correspondente. No caso de que se alcance o número de balas de rexeitamento estipulado para a mostra, o lote ou stock considerarase non conforme, identificándose como tal.
- Determinación do tamaño da mostra en función do tamaño do lote ou stock:

Tamaño do lote	Tamaño da mostra	Nivel de calidade aceptable ¹⁵
2 a 8	2	2
9 a 15	3	2
16 a 25	5	2
26 a 50	8	3
51 a 90	13	4
91 a 150	20	6

Para tamaños de mostra superiores aos recollidos na táboa anterior, estudarase o nivel de inspección e de calidade aceptable.

Operativa do Control:

- Cálculo do número de balas de cada material.
- Determinación do tamaño da mostra (número de balas a controlar).
- Elección da primeira bala ao azar.
- Control das dimensións da bala.
- Apertura das balas e control. A separación dos materiais efectuarase manualmente sobre unha mesa de triaxe instalada para tal fin. O peso total da bala obterase pola suma de pesos dos materiais separados. Para

¹⁵ Número de balas que non cumpren ETMR para rexeitar o lote ou stock.





**XUNTA
DE GALICIA**



galicia

realizar a pesada dos materiais dispoñeráse dunha báscula de precisión adecuadamente calibrada e/ou verificada.

- Anotación dos resultados na Ficha de Control de Calidade de material seleccionado.

- Este proceso farase sucesivamente ata que se alcance o número de balas de rexeitamento obtido polo método de MIL-STD-105D para cada material ou se acepte o lote ou stock.

1.2. Controis derivados da programación anual (controis de seguimento):

Elección da mostra:

Obtención do tamaño da mostra segundo o número de balas do lote ou en stock para cada material, segundo a seguinte táboa.

Tamaño do lote (balas)	Tamaño da mostra (balas)
2 a 8	2
9 a 15	2
16 a 25	2
26 a 50	3
51 a 90	4
91 a 150	6

Para tamaños de mostra superiores aos recollidos na táboa anterior, estudarase o nivel de inspección e de calidade aceptable.

Operativa do Control:

- Cálculo do número de balas de cada material.
- Determinación do tamaño da mostra (número de balas a controlar).
- Elección da primeira bala ao azar.
- Control das dimensións da bala.
- Apertura das balas e control. A separación dos materiais efectuarase manualmente sobre unha mesa de triaxe instalada para tal fin. O peso total da bala obterase pola suma de pesos dos materiais separados. Para realizar a pesada dos materiais dispoñeráse dunha báscula de precisión adecuadamente calibrada e/ou verificada.
- Anotación dos resultados na Ficha de Control de Calidade de material seleccionado.
- Este proceso farase sucesivamente ata que se alcance o número de balas da mostra da táboa anterior.



Xacobeo 2021



ECOEMBALAJES ESPAÑA, S.A.

C/ Cardenal Marcelo Spínola 14, 2ª Planta
28010 - Madrid





**XUNTA
DE GALICIA**



galicia

2. Material a granel

Descríbense os pasos para seguir para a realización do control no caso de material a granel (Papel/Cartón, Cartón para bebidas/alimentos (brik), Aceiro e Aluminio).

- Elección da mostra:
 - Tomarase unha mostra dun 250 kg Para iso, procederase á toma de submostras de material, en varias fases, da propia liña de produción ou da alimentación a prensa (se estas correntes non son a mesma) dunha cantidade de material dun 50 kg
 - Repetirase esta operación ata conseguir o 250 kg sobre os que realizar o control.
- Operativa do control
 - Caracterizar o material a medida que se vaian tomando as submostras.
 - Repetirase esta operación ata 5 veces, obtendo por suma a mostra total. A separación dos materiais efectuarase manualmente sobre unha mesa de triaxe instalada para tal fin. O peso total da mostra obterase pola suma de pesos dos materiais separados. Para realizar a pesada dos materiais dispoñerase dunha báscula de precisión adecuadamente calibrada e/ou verificada.
 - Anotación dos resultados na Ficha de Control de Calidade de material seleccionado.



Xacobeo 2021



ANEXO III.3

PROCEDIMIENTO DE DESCONFORMIDADE

SOGAMA deberá poñer a disposición do reciclador ou recuperador os lotes de materiais recuperados conformes coas ETMR do Anexo III.

1. DECLARACIÓN DA DESCONFORMIDADE

Cando o recuperador/reciclador ou persoa en quen este delegue para a retirada, entenda que os materiais que se lle entregan non cumpren as ETMR, ten dereito a non aceptar devandito material nese momento ou posteriormente nas súas propias instalacións.

Por tanto, as desconformidades pódense dar nalgún dos dous momentos ou en ambos.

1.1. Declaración de desconformidade no momento da retirada do material na planta de fracción resto.

Esta declaración de desconformidade poderase expor a través dun control visual do material posto a disposición do recuperador/reciclador ou persoa en quen este delegue, na propia planta de fracción resto. Neste caso, se o recuperador/reciclador ou persoa en quen este delegue, considera que a totalidade ou parte do lote posto á súa disposición incumpe as ETMR, poderá negarse a retirar o devandito material fóra de especificacións.

O recuperador/reciclador comunica a Ecoembes a desconformidade indicando o problema detectado e as balas ou cantidade de material que rexeita. Neste caso non é obrigatorio que o recuperador/reciclador designado remita o Formulario de Desconformidade.

Así mesmo, as balas non retiradas deberán ser identificadas na planta como balas rexeitadas e almacenadas de forma diferenciada para posteriormente proceder á resolución da desconformidade.

1.2. Declaración da desconformidade nas instalacións do recuperador/reciclador:

No caso de que os lotes de materiais seleccionados fosen retirados polo recuperador/reciclador e, tras a realización dos correspondentes controis na súa propia instalación, este considere que a calidade dos mesmos non cumpre coas ETMR, deberá formalizar dita desconformidade enchendo o *Formulario de Desconformidade de Material* correspondente, e remitilo a Ecoembes nun prazo máximo de 10 días hábiles desde a firma do documento acreditativo de saídas de material e/ou albará de retirada de material. Este Formulario de Desconformidade deberá ir acompañado de copia do



documento acreditativo de saídas de material de planta orixinal e/ou albará de saída de planta, indicando o problema detectado:

2. TRAMITACIÓN DA DESCONFORMIDADE

Unha vez que ECOEMBES recibise a comunicación da desconformidade por parte do recuperador/reciclador designado, transmitiráa á planta, a condición de que se reciba no prazo establecido anteriormente, con toda a documentación solicitada e que o material non fose reprocesado.

ECOEMBES determinará se dá curso ou non á desconformidade.

3. RESOLUCIÓN DA DESCONFORMIDADE

A resolución do proceso de desconformidade transcorrerá de maneira idéntica para os dous supostos descritos no apartado 1.

SOGAMA, ECOEMBES e o recuperador/reciclador designado, buscarán conxuntamente a orixe da desconformidade e definirán os medios adecuados para liquidala no prazo máximo de dous meses desde a data de recepción en Ecoembes da desconformidade.

ECOEMBES poderá determinar a necesidade de realizar un control das ETMR na planta de fracción resto ou nas instalacións do recuperador/reciclador designado, aplicando o establecido no procedemento de control das ETMR que se recolle no Anexo III.

Os gastos ocasionados polo conflito (comprendidos entre outros o transporte, almacenaxe, control e peritaxe) serán a cargo de:

- O recuperador/reciclador designado se se conclúe que o material satisfai as ETMR.
- SOGAMA en caso contrario.

Se unha das partes implicadas non se aten aos puntos comentados anteriormente, entenderase que a razón está da outra parte, debendo a primeira facerse cargo da desconformidade e dos custos que esta leve. En caso de non facelo, ECOEMBES poderá resolver o Acordo ou, no seu caso, descontar o custo da mesma do pago por selección.

3.1 No caso de chegar a **un acordo amigable** sobre a desconformidade dentro do prazo máximo estipulado (dous meses desde a data de recepción en *Ecoembes da desconformidade*), entre o recuperador ou reciclador designado e SOGAMA, de forma xeral, salvo que ECOEMBES decida algunha outra solución en consenso cos implicados, procederase da seguinte maneira:





XUNTA
DE GALICIA



galicia

3.1.1. Se a decisión de rexeitar o material fose inxustificada, segundo a determinación efectuada, o recuperador/reciclador designado deberá retomar os lotes rexeitados nas condicións contractuais establecidas.

Ademais:

- Se o material se atopa na planta de fracción resto deberá retirar o material e subscribir o *documento acreditativo de Saídas do Material de Planta de Selección* nun prazo máximo de 10 días hábiles desde a notificación por Ecoembes de resolución da desconformidade.
- Se o material obxecto da desconformidade se atopa nas instalacións do recuperador/reciclador designado, o *Formulario de Desconformidade de Material* validase como material aceptado.

3.1.2. Se a decisión de rexeitamento compróbase fundamentada, é dicir, o material non cumpre ETMR, poderanse dar tres situacións:

3.1.2.1 Os lotes rexeitados serán reprocesados de novo na planta.

Se o material obxecto da desconformidade foi retirado da planta polo recuperador/reciclador designado e debe ser retornado á mesma para a súa reprocesado, ECOEMBES non abonará cantidade algunha polos lotes obxecto da desconformidade en concepto de pago por selección. No caso que SOGAMA facturase, procederase a regularizar a situación.

3.1.2.2 O recuperador ou reciclador designado procesa nas súas instalacións.

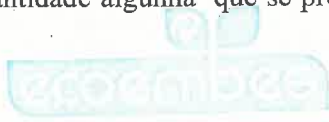
Se o material obxecto da desconformidade non foi retirado polo recuperador/reciclador designado da planta de fracción resto este deberá retirar o material e subscribir o *documento acreditativo de Saídas do Material de Planta de Selección* nun prazo máximo de 10 días hábiles desde a notificación por Ecoembes da resolución da desconformidade.

3.1.2.3 Xestiónase o material por outras vías.

Neste caso, se o material obxecto da desconformidade foi retirado da planta polo recuperador/reciclador designado e debe ser retornado á mesma para a súa reprocesado, ECOEMBES non abonará cantidade algunha que se procedeu a certificar e facturar



Xacobeo 2021



ECOEMBALAJES ESPAÑA, S.A.

C/ Cardenal Marcelo Spínola 14, 2ª Planta
28033 Madrid





XUNTA
DE GALICIA



galicia

polos lotes obxecto da desconformidade, polo tanto deberase regularizar a situación, xa sexa corrixindo a factura na que figuran ditas cantidades ou ben en facturas posteriores.

O tratamento ao que finalmente se someta o material obxecto da desconformidade deberá estar soportado polos albarás correspondentes, dos cales se enviará copia a Ecoembes.

A opción elixida será por acordo entre SOGAMA, o recuperador/reciclador designado e ECOEMBES. En caso de non chegar a acordo, ECOEMBES decidirá a opción de xestión do material.

En calquera dos casos, se a decisión tomada ten un custo adicional será asumido pola planta aplicando o previsto anteriormente en canto á asunción dos custos ocasionados polo conflito.

Se ECOEMBES realizase o pago por algún dos custos derivados do conflito, SOGAMA emitirá unha nota de abono en concepto de devolución do mesmo nun prazo máximo de tres meses desde a notificación por Ecoembes da resolución da desconformidade.

Se SOGAMA non emitise as notas de abono no prazo requirido, ECOEMBES reterá desde ese momento os pagos correspondentes ao concepto de selección de envases.

O descrito será de aplicación salvo que SOGAMA, ECOEMBES e o recuperador/reciclador designado acorden outra solución.

- 3.2. En caso **de non chegar a ningún acordo** sobre a desconformidade do material no prazo máximo estipulado (dous meses desde a data de recepción *en Ecoembes da desconformidade*) sobre se os materiais son acordes ou non co definido nas ETMR, recorrerase á **arbitrase dunha institución ou organización independente** de recoñecido prestixio (denominado Experto Independente).

A aceptación da devandita mediación deberá realizarse no prazo máximo de tres días hábiles desde a finalización do prazo máximo estipulado para liquidar a desconformidade (dous meses desde a *data de recepción en Ecoembes da desconformidade*). A designación do Experto Independente será por común acordo entre a planta, o recuperador/reciclador designado e ECOEMBES.

En todos os casos, a desconformidade debe estar resolta nun período inferior a 15 días naturais a contar desde a aceptación da arbitrase do Experto Independente.



Xacobeo 2021





XUNTA
DE GALICIA



galicia

A decisión do Experto Independente deberá ser acatada por todas as partes e obriga de forma xeral a que todos os custos ocasionados polo conflito da desconformidade, comprendidos entre outros o de transporte, control, almacenaxe e peritaxe serán a cargo de:

- O recuperador/reciclador designado se se conclúe que o material satisfai as ETMR.
- SOGAMA en caso contrario.

3.2.1. Se a decisión de rexeitar o material fose inxustificada, segundo a determinación efectuada, o recuperador/reciclador designado deberá retomar os lotes rexeitados nas condicións contractuais establecidas.

Ademais:

- Se o material atópase na planta de fracción resto deberá retirar o material e subscribir o *documento acreditativo de Saídas do Material de Planta de Selección* nun prazo máximo de 10 días hábiles desde a notificación por Ecoembes de resolución da desconformidade.
- Se o material obxecto da desconformidade atópase nas instalacións do recuperador/reciclador designado, o *Formulario de Desconformidade de Material* validase como material aceptado.

3.2.2. Se a decisión de rexeitamento compróbase fundamentada, é dicir, o material non cumpre ETMR poderanse dar tres situacións:

3.2.2.1 Os lotes rexeitados serán reprocesados de novo na planta.

Se o material obxecto da desconformidade foi retirado da planta polo recuperador/reciclador designado e debe ser retornado á mesma para a súa reprocesado ECOEMBES non abonará cantidade algunha polos lotes obxecto da desconformidade en concepto de pago por selección.

No caso que SOGAMA facturase, procederase a regularizar a situación.

3.2.2.2 O recuperador/reciclador designado procesaos nas súas instalacións.

Neste caso, se o material obxecto da desconformidade non foi retirado da planta de tratamento da fracción resto polo recuperador/reciclador designado, este deberá retirar o material e subscribir o *documento acreditativo de Saídas do Material de*

Planta de Selección nun prazo máximo de 10 días hábiles desde a notificación por Ecoembes de resolución da desconformidade.

3.2.2.3 Xestiónase o material por outras vías.

Ecoembes non abonará cantidade algunha que se procedeu a certificar e facturar polos lotes obxecto da desconformidade, por tanto deberase regularizar a situación, xa sexa corrixindo a factura na que figuran ditas cantidades ou ben en facturas posteriores.

O tratamento ao que finalmente se someta o material obxecto da desconformidade deberá estar soportado polos albarás correspondentes, dos cales se enviará copia a Ecoembes.

A opción elixida será por acordo entre SOGAMA, o recuperador/reciclador designado e ECOEMBES. En caso de non chegar a acordo, ECOEMBES decidirá a opción de xestión do material rexeitado.

En calquera dos casos, se a decisión tomada ten un custo adicional será asumido por SOGAMA aplicando o previsto anteriormente en canto á asunción dos custos ocasionados polo conflito.

Se ECOEMBES realizase o pago por algún dos custos derivados do conflito, SOGAMA emitirá unha nota de abono en concepto de devolución do mesmo nun prazo máximo de tres meses desde a notificación por Ecoembes da resolución da desconformidade.

Se SOGAMA non emitise as notas de abono no prazo requirido, ECOEMBES reterá desde ese momento e en sucesivo os pagos correspondentes ao concepto de selección de envases e/ou recuperación de envases a partir da fracción resto.

En caso de incidente particularmente grave ou en caso de incidentes repetitivos relativos ao cumprimento das ETMR, SOGAMA e ECOEMBES procederán conxuntamente a unha verificación en profundidade do sistema de selección, así como a unha verificación dos sistemas de control desenvolvidos polo recuperador/reciclador. Calquera das partes implicadas poderá utilizar asesoramento de especialistas.

Se os resultados desta verificación revelan que o recuperador/reciclador non cumpriu as súas obrigacións, poderase solicitar a Ecoembes a designación doutro recuperador/reciclador, o que provocará a resolución do seu Acordo con Ecoembes.

Se pola contra, é a planta de tratamento da fracción resto a que non satisfizo as obrigacións asumidas no Acordo, ECOEMBES reunírase con SOGAMA da planta para decidir as accións para realizar.

ANEXO IV

DESIGNACIÓN DE RECUPERADOR/RECICLADOR PARA OS MATERIAIS RECUPERADOS

Os materiais suxeitos a designación de recuperador/reciclador por parte de Ecoembes serán os seguintes: PET, PEAD, Aceiro, Aluminio, Cartón para Bebidas/Alimentos (brik) e Papel-Cartón. Todos os materiais deberán cumprir as ETMR do Anexo III.

Unha vez asinado o presente Acordo, nun prazo máximo de 30 días, ECOEMBES comunicará a SOGAMA os recuperadores/recicladores designados para a retirada do material.

A designación dos recuperadores/recicladores por parte de Ecoembes levará a cabo en base ás seguintes determinacións:

- Designarase un recuperador/reciclador por Ecoembes para cada tipo de material seleccionado, segundo as ETMR do Anexo III, en cada unha das plantas de tratamento de fracción resto, de conformidade coas previsións realizadas para determinar a cantidade de materiais recuperados. A estes efectos SOGAMA deberá fornecer a Ecoembes toda a información e documentación necesaria das plantas de tratamento da fracción resto, para poder levar a cabo a designación. ECOEMBES solicitará a rastrexabilidade dos materiais ata o seu destino final de reciclaxe.
- Realizarase un control de calidade dos materiais recuperados para a verificación do cumprimento das ETMR, a condición de que as partes acordasen que a planta está en funcionamento e dispón dun stock mínimo.
- ECOEMBES informará a SOGAMA dos resultados do control de calidade realizado e comunicará os datos dos recuperadores/recicladores designados, así como os seus respectivos códigos para a facturación.
- SOGAMA poderá transmitir a Ecoembes as súas valoracións, en base a criterios obxectivos, acerca dos recuperadores/recicladores designados.
- As designacións levarán a cabo mediante un proceso aberto de valoración de ofertas, cuxas bases se atopan dispoñibles na páxina web de Ecoembes, entre os recuperadores/recicladores previamente homologados, e de acordo ao disposto no artigo 12 da Lei de Envases.
- En canto a planta producise un lote de material seleccionado conforme ás ETMR do Anexo III, SOGAMA notificará ao recuperador/reciclador designado a posta a



**XUNTA
DE GALICIA**



galicia

disposición de material na planta, para que, no prazo máximo de 5 días hábiles a contar desde o día seguinte á notificación escrita, o recuperador/reciclador proceda á retirada dos lotes.

Se xurdise calquera incidencia na retirada do material polos recuperadores/recicladores designados, SOGAMA remitirá a Ecoembes copia da solicitude escrita de retirada de cada lote. ECOEMBES remitirá dita notificación ao recuperador/reciclador designado e habilitará os medios necesarios para que a incidencia sexa resolta.

Se existe un custo adicional, adecuadamente xustificado, para SOGAMA da planta derivado do incumprimento do prazo de retirada por parte do recuperador/reciclador designado e, se non hai xustificación de forza maior, o recuperador/reciclador designado deberá asumir devandito custo adicional, previa autorización de Ecoembes.

- Se SOGAMA entregase algún dos materiais a un recuperador/reciclador distinto da empresa adxudicado por Ecoembes, de forma excepcional autorizarase unha retirada fóra de acordo para proceder ao pago pola selección do devandito material. No caso de repetirse esta circunstancia, ECOEMBES poderá instar a resolución do Acordo.

O valor (sexa este positivo ou negativo) de colocación dos materiais para a súa reciclaxe, será por conta de Ecoembes .

Recuperadores/recicladores homologados

Para poder ser adxudicatario dos materiais recuperados é requisito obrigatorio superar o proceso de auditoría externa de homologación segundo os procedementos establecidos por ECOEMBES, certificados baixo ISO 9001, e cuxos criterios están publicados na web de ECOEMBES .

A listaxe dos recuperadores/recicladores homologados por ECOEMBES aparece publicado, por materiais, na devandita páxina web.



Xacobeo 2021



EL COMPAÑERO ESPAÑA, S.A.

C/ ... 14, 2ª Planta
...



